

PROYECTO: P4483 – Instalación de iluminación zona revisión vehículo J77 taller de Pintura Renault Valladolid.

Sinópsis / Objetivos:

Instalación de un túnel de alumbrado con luminarias fluorescentes especiales para la detección de pequeños defectos en la pintura de la carrocería

Cliente

Renault Valladolid

Ubicación

Taller de Pintura factoría de Montaje

Tecnología

Instalaciones generales

Información Complementaria

Se realizan las mediciones en toda la zona donde se va a instalar el nuevo túnel de alumbrado. La zona está delimitada en anchura por una pared y por el pórtico de sustentación del alumbrado perteneciente a la una 2ª línea de montaje que discurre paralela, y en altura por una plataforma de acceso para mantenimiento. Con las cotas máximas obtenidas y teniendo en cuenta el espacio de acceso para el montaje y mantenimiento de las luminarias, se obtienen las cotas de los diferentes pórticos metálicos que van a sujetar toda la estructura de alumbrado.

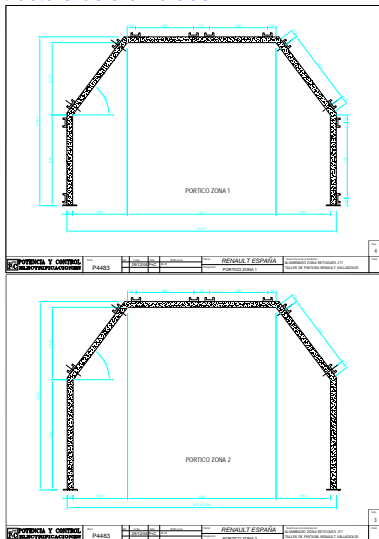


Imagen 1: Detalle de los pórticos.

El alumbrado está diferenciado en 2 zonas:
En la zona 1 se revisan los laterales de la carrocería y está formada por 12 pórticos con 2 luminarias en la zona lateral inferior y 2 en la zona lateral inclinada de 3x58W, y otras 2 luminarias superiores de 3x36W.
En la zona 2 se revisa el techo de la carrocería y está formada por 10 pórticos con 2 luminarias de 3x36W situadas en la parte superior y 2 luminarias de 3x58W en la parte lateral inclinada

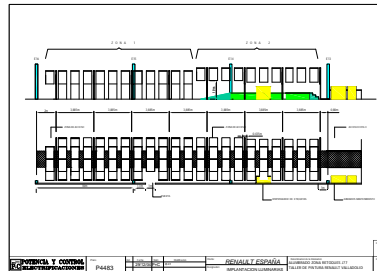


Imagen 2: implantación.

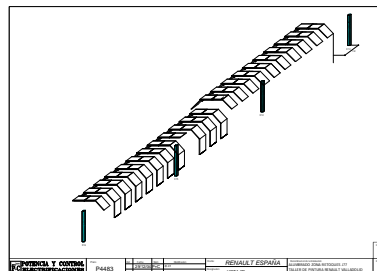


Imagen 3: vista general 3D alumbrado.

Las luminarias empleadas son de la marca Philips ref. 4LA000.3 de 3x58W y 3x36W equipadas con tubos fluorescentes TLD-840 y un difusor especialmente diseñado para proporcionar una iluminación tipo “cebra”, con zonas de luz y sombra alternativas que hacen más fácil la detección de pequeños defectos en la pintura de la carrocería.

Descripción de la luminarias:

- Carcasa: Chapa de acero galvanizado con pintura en polvo.
- Cierre: Vidrio de seguridad de una sola pieza de 5mm de grosor, con marco de seguridad en tres piezas de acero galvanizado y pintura en polvo.
- Sistema óptico: Reflector blanco con recubrimiento especial combinado con óptica prismática personalizada de precisión en dos piezas, distribución simétrica.
- La luminaria está fabricada sin silicona.
- Peso: aproximadamente 55kg.

Para la distribución de fuerza a las luminarias se utilizan 4 circuitos independientes montados con Canales de Telemecánica KBB25EA443

Estas luminarias llevan incorporadas un balastro electrónico con regulación de flujo mediante potenciómetro. En el cuadro de control se instalan 2 potenciómetros de regulación (Uno para cada zona), unidos en paralelo mediante un cable de 2 hilos con cada una de las luminarias.

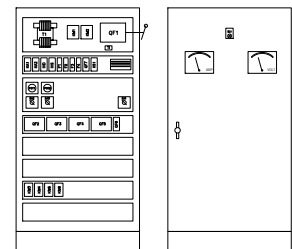


Imagen 5: Cuadro general de maniobra

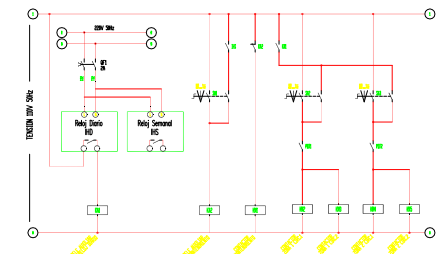


Imagen 6: Maniobra de alumbrado



Imagen 7: Luminarias