

### PROYECTO: **M7092R4** Instalación 128/17 Mantenención TSA2. Montaje. Renault Valladolid.

#### Sinopsis / Objetivos:

Renovación y Unificación de las antiguas instalaciones 128/15 y 128/17, en una definitiva denominada Mantenención TSA2 128/17.

**Cliente**  
Renault Valladolid

**Ubicación**  
Taller Montaje – Factoría Montaje II

**Tecnología Schneider**  
Mantenención

#### Información Complementaria

##### 1. Descripción

Este proyecto trata la modificación-modernización realizadas para la Reunificación de las Instalaciones 15 y 17 con objeto de tener a término una sola instalación (128/17).

Unificación de ambas Instalaciones a nivel eléctrico y mecánico.

La realización de la puesta a nivel técnico para la fiabilización tanto mecánica como eléctrica orientada a la mejora de la disponibilidad propia (Dp).

La mencionada fiabilización consiste en sustituir ciertos elementos de mantenimiento, con lo cual se disminuyen las intensas intervenciones por parte de mantenimiento y se mejorara la operatividad y fiabilidad de la instalación.

Con la reunificación de instalaciones, cambia la denominación de todos sus elementos, que quedará de la siguiente forma: TL01, M01A, M01C, M01D, M02, M03, M04, M05, M06, M07, M08, M09, M10, M11, M12, M13, M14, TF15, M16 y M17.

Integración de 1 Translater de acúmulo multiple de 4 posiciones y modificación del cerramiento en todo el perímetro del Translater. Construcción y montaje de 6 mesas Nuevas con patelaje.



Imagen 1:Pupitre Schneider PPX4

##### 2. Distribución Eléctrica

A nivel eléctrico, se realiza la distribución estándar J77 para una instalación con una sola zona.

Se instala el primer pupitre autómatá estándar Renault de nueva generación PPX4 en la Factoría de Valladolid. Es una evolución del anterior pupitre J77 usado hasta ahora, que mejora considerablemente las prestaciones de explotación de cara al usuario. Montaje de un pupitre deportado PC Schneider estándar X95 (implantado junto a la mantenimiento en cota 6,74).

Montaje de Armario Principal nuevo con todos los componentes y todo el material de aparellaje eléctrico necesario (la implantación de este se realiza en la plataforma mantenimiento Pilar 24C).

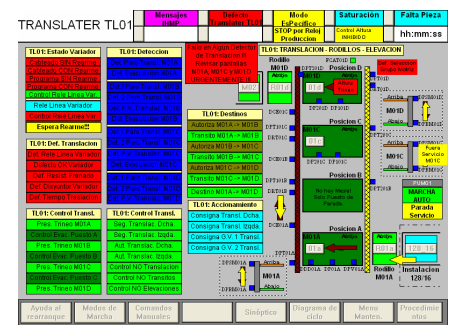


Imagen 3: Ejemplo Pantalla Explotación

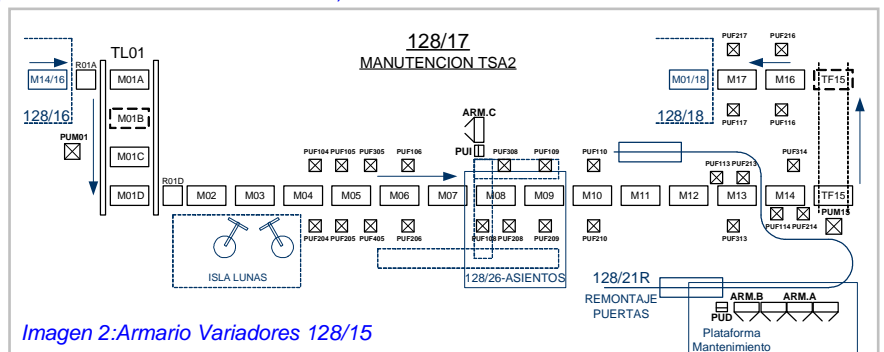


Imagen 2:Armario Variadores 128/15

Montaje de un Armario para los variadores de las mesas nuevas (6 + 1) (implantado junto al nuevo Armario Principal en la plataforma mantenimiento pilar 24C).

Montaje de mangueras nuevas hasta el Armario Principal y los Armarios de Variadores para todos los elementos de mantenimiento. Se ejecutan nuevos todos los etiquetados, marcados, señalizaciones, etc..

Montaje de un Armario Auxiliar para la gestión de Entradas/Salidas de la Mantenención y de los Intercambios con otras instalaciones. Nuevos cableados de interconexión con las Instalaciones afectadas. Recuperación del armario de variadores de la antigua Instalación 128/15 (implantado junto al nuevo Armario Principal en la plataforma mantenimiento pilar 24C).

##### 3. Programa de Autómata

Se realiza un programa de autómatá según los estándares de programación definidos para el proyecto J77. Por otro lado, se respetan al máximo las antiguas funcionalidades de la instalación. Se utilizan las DFB's de seguridad de zona.

##### 4. Explotación de la Instalación

Se crea una nueva conexión al sistema de seguimiento de producción SMPLoc.

Se generan pantallas de explotación para facilitar el diagnóstico de la instalación desde el pupitre de la instalación. El IHM, se desarrolla con la nueva aplicación creada para este proyecto, ODIL. aplicaciones.