

PROYECTO: **M8146R2** Instalación 124/07 Manut. Horno y Retoque FlujoB. Pintura. RenVa.

Sinopsis / Objetivos:

Renovación y Unificación de las antiguas instalaciones 124/07 y 124/08, en una definitiva denominada Manut. Horno y Retoque FlujoB124/07.

Cliente
Renault Valladolid

Ubicación
Taller Pintura – Factoría Montaje II

Tecnología Schneider
Manutención

Información Complementaria

1. Descripción

Este proyecto trata la modificación-modernización realizadas para la Reunificación de las Instalaciones 07 y 08 con objeto de tener a término una sola instalación (124/07).

Unificación de ambas Instalaciones a nivel eléctrico y mecánico.

La realización de la puesta a nivel técnico para la fiabilización tanto mecánica como eléctrica orientada a la mejora de la disponibilidad propia (Dp).

La mencionada fiabilización consiste en sustituir ciertos elementos de manutención, con lo cual se disminuyen las intensas intervenciones por parte de mantenimiento y se mejorara la operatividad y fiabilidad de la instalación.



Imagen 1:Pupitre Schneider PPX4

Con la reunificación de instalaciones, cambia la denominación de todos sus elementos, que quedará de la siguiente forma: TF01, M02, M03, T04, T05, M06, M07, M08, M09, TF10, M11, T12, M13, TFG14, M15, T16 y M17.

Sustitución del Transfer Giratorio TFG14 y creación del cerramiento estándar para todo el perímetro del TFG14 y el TF10.
Sustitución del Transportador de Cadena T16 por uno de Banda.

2. Distribución Eléctrica

A nivel eléctrico, se realiza la distribución estándar J77 para una instalación con dos zonas.

Se instala un pupitre automático estándar Renault de nueva generación PPX4.. Es una evolución del anterior pupitre J77 usado hasta ahora, que mejora considerablemente las prestaciones de explotación de cara al usuario.

Montaje de Armario Principal nuevo con todos los componentes y todo el material de aparellaje eléctrico necesario (la implantación de este se realiza en la Cota 6,70 Pilar D13).

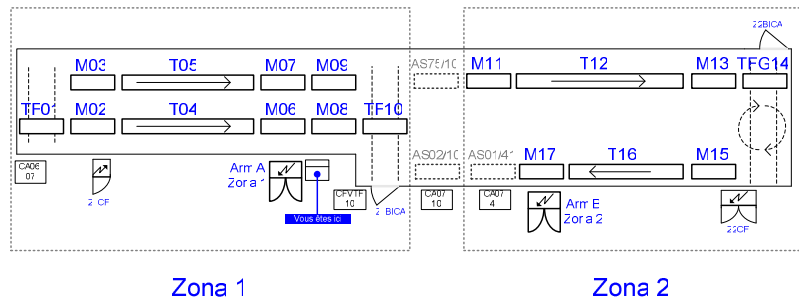


Imagen 2:Sinop. Implantación Instalación

Montaje de Armarios Principales de Zona 1 y Zona 2; además cada una de estas, dispone de otro Armario Auxiliar Deportado para recoger las funcionalidades del extremo contrario de la zona (grandes longitudes de manutención)

Montaje de mangueras nuevas hasta el Armario Principal y los Armarios de Variadores para todos los elementos de manutención. Se ejecutan nuevos todos los etiquetados, marcados, señalizaciones, etc..

Instalación equipada con dos puntos de lectura de trineo con SICK PA292, y sus correspondientes puntos de dialogo con PSF, PGF4.20 y PFG4.25.

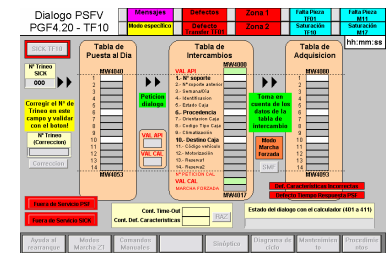


Imagen 3: Ejemplo Pantalla Explotación

Existe una zona ATEX, que se instala respetando todas las normativas al respecto sobre equipamientos y cableados para este tipo de instalaciones.

3. Programa de Automata

Se realiza un programa de automata según los estándares de programación definidos para el proyecto J77. Por otro lado, se respetan al máximo las antiguas funcionalidades de la instalación. Se utilizan las DFB's de seguridad de zona.

4. Explotación de la Instalación

Se crea una nueva conexión al sistema de seguimiento de producción SMPLoc.

Se generan pantallas de explotación para facilitar el diagnostico de la instalación desde el pupitre de la instalación. El IHM, se desarrolla con la nueva aplicación creada para este proyecto, ODIL. aplicaciones.

Mariano Pacios (Potencia y Control AIS)