

PROYECTO: **M2189** Sistemas Antiolvido Montaje GMP

Sinopsis / Objetivos:

Creación de Sistemas Antiolvido de Aprietes Críticos GMP

Cliente

Renault Palencia

Ubicación

GMP

Tecnología

Sistemas/Phoenix Contact

Información Complementaria

Los sistemas anti-olvido tienen por objeto permitir garantizar, la producción, la calidad y la conformidad de los ajustes o aprietes.

Esto tanto de manera cuantitativa (número de ajustes efectuados), como de manera cualitativa (detección de la conformidad del ajuste, según las capacidades del medio de ajuste utilizado), en caso de fallo.

Para ello se establecen una serie de zonas de trabajo y determinan unos avisos luminosos y sonoros.

Podemos tener dos tipos de sistemas antiolvido, con tratamiento de diversidad o siempre activo.

En el caso de estar siempre activo deberá verificar la correcta fabricación del elemento a controlar en todos los casos.

En el caso de funcionar en diversidad un PC (u otro sistema), comprobara previamente el tipo de elemento a tratar y decidirá la necesidad o no de la función antiolvido.



Imagen 1: Arquitectura de la instalación

MODOS DE FUNCIONAMIENTO

Degradado, Selector en posición Manual.

No realiza parada cadena, pudiéndose incluso desconectar el equipo o realizar el apriete con la herramienta.

Con el antiolvido en posición degradado, pero con el equipo en funcionamiento la señalización del operario estará activa.

Automatico, Selector en posición Automático.

Se realiza parada cadena, en el caso de que el operario no realice el apriete/s o este no sea correcto antes de la fase de parada. Con la cadena parada podemos realizar el apriete correctamente, o bien cambiar momentáneamente el selector a la posición de manual, lo cual rearmará la cadena, debiendo tomar las medidas que sean oportunas con respecto al apriete.

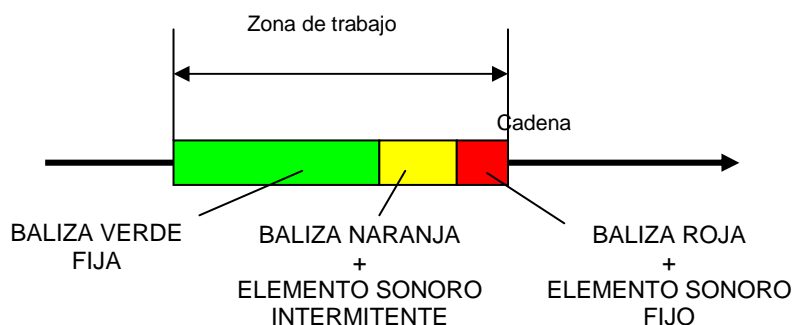


Imagen 2: Señalización Zonas de Trabajo